

Ficha técnica

Grupo de presión gasóleo PTM-OIL

GPS070-GPS100

Descripción

Grupo de presión para gas-óleo, totalmente equipado. Con soporte y bandeja, incorpora bomba autocebante de engranajes, vaso de expansión 5 l, válvula de retención, filtro, manómetro y presostato a rearme manual. Dotado con dispositivo de doble filtrado de gas-óleo en la bomba y con filtro cuerpo en aluminio con malla de filtrado 100 micras.

Aspiración máx.: 5 m. Presión máx.: 2,5 bar. Altura máx. impulsión: 25 m. Alimentación: 230 V, 50 Hz. Consumo 150 W.

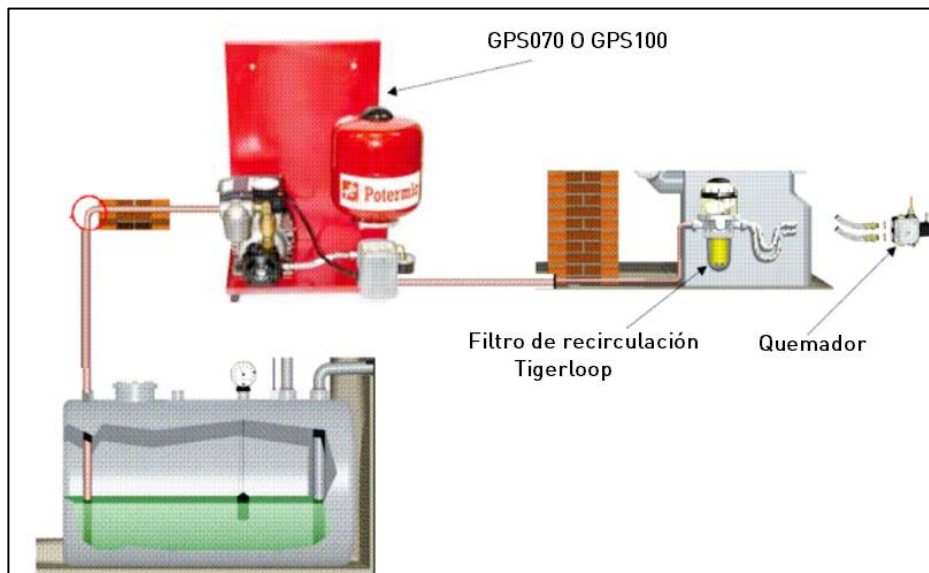
Instalación

En el tramo de aspiración recomendamos la utilización de tubería de cobre, y el uso de racores a compresión tipo CONEX-PRESS (consultar catálogo Potermic, división de racorería) con el fin de garantizar una buena estanqueidad en la instalación.

En instalaciones donde la tubería esté a la intemperie, se deberá proteger la tubería con aislamiento térmico.

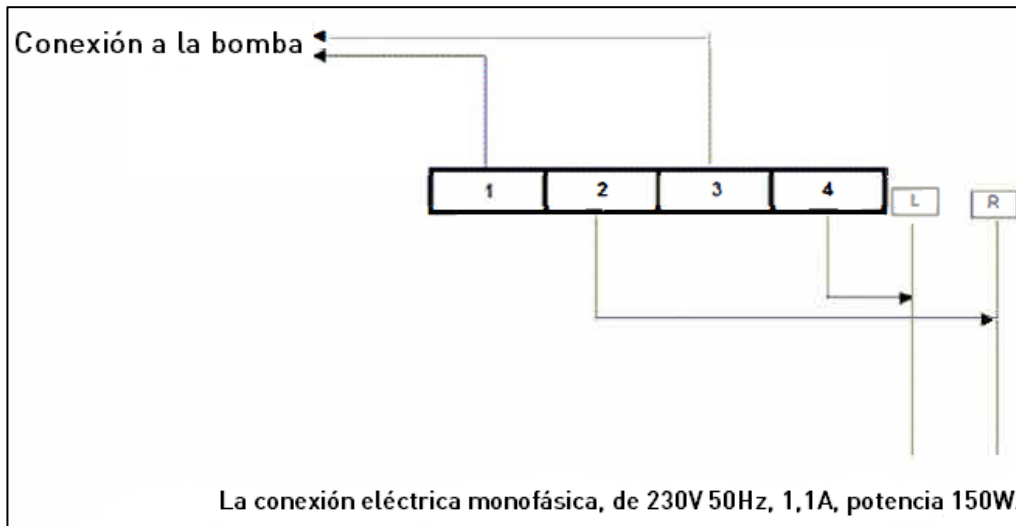
Es conveniente instalar en el depósito un kit de aspiración GOK (consultar catálogo Potermic, división de gas-óleo) a unos 15 cm entre la aspiración y el fondo del tanque, o un kit de aspiración con boya y estrella distanciadora, la cual impide que la sonda llegue al final del depósito, evitando que aspire impurezas.

Se deberá evitar la instalación del grupo de presión, en lugares donde pueda estar expuesto al agua, o en espacios muy cerrados en los cuales puedan formarse la condensación / humedad, como por ejemplo, casetas, arquetas, etc.



Conexión

La conexión eléctrica se hará a través del presostato de rearme manual, el borne 1 y 3 ya están conexiados a la bomba, y los bornes 2 y 4 se conectarán a la red, 230V 50Hz.



Características técnicas

- Altura máxima de aspiración: 5 metros
- Altura máxima de impulsión: 25 metros
- Presión: 2,5 Bar
- Conexión eléctrica: 230V 50 Hz.
- Conexiones: 3/8" H-H
- Equipado con soporte y bandeja
- Dimensiones: Alto: 445 mm
Ancho: 400 mm
Fondo: 340 mm

Componentes

- Vaso de expansión 5 litros
- Filtro de aluminio con conexión 3/8" H-H
- Presostato (FSG200)
- Bomba de 60 l/h o 100 l/h
- Válvula de retención en latón con junta en Vitón conexión 3/8" H-H
- Vacuómetro de escala -76 a 0 cm Hg
- Manómetro de escala 0 a 6 Bar conexión 1/4" M

Indicadores

- **Vacuómetro**
 - Nos determina las incidencias del circuito de aspiración
 - Si hay existencia de aire en la tubería al quemador con la bomba parada, la aguja no baja a cero.
 - Si la existencia de aire es muy pequeña, tardará más tiempo en llegar a cero
 - Si tenemos suciedad o impurezas en la aspiración, su marcación será elevada y nos está indicando, tubería de aspiración obstruida, o válvulas / kit de aspiración u otro mecanismo mecánico obstruido, o filtro sucio.
 - Si funcionando el motor, la aguja marca cero y no aspira, puede ser: falta de combustible, tiene mucho aire en su interior, o bomba reseca (engrasar).

- **Manómetro**
 - Nos indica la presión en la impulsión.
 - Si la bomba funciona, pero el manómetro está a cero, puede ser debido a la rotura de manguitos, obstrucción de aspiración, etc., lo cual origina pérdidas en la impulsión.

Mantenimiento

- Vaso de expansión de 5 litros Varem, para gas-óleo con una precarga de 2,5 Bar. La presión del mismo se tiene que revisar cada 2-3 meses. Cuando observemos que el grupo realiza arrancadas y paradas casi continuas, puede ser debido a una pérdida de aire en el vaso, o a un exceso de presión en el mismo.
- Filtro: cuando el vacuómetro marque más de lo normal, limpiar el cartucho, (como mínimo se tiene que limpiar 1 vez al año). Es muy importante cuando se realice la operación de desmontaje y montaje, que las juntas estén bien puestas, para asegurar su estanqueidad.
- Presostato: sale de fábrica regulado y sellado. Si fuese necesario regular/retocar de nuevo, sellar una vez se termine dicha operación.
- Válvula de retención: es posible que con el paso del tiempo se produzca la incrustación de algún sólido, produciendo un mal cierre del asiento.
- Manómetro y vacuómetro: en caso de avería se deben de sustituir por unos nuevos.