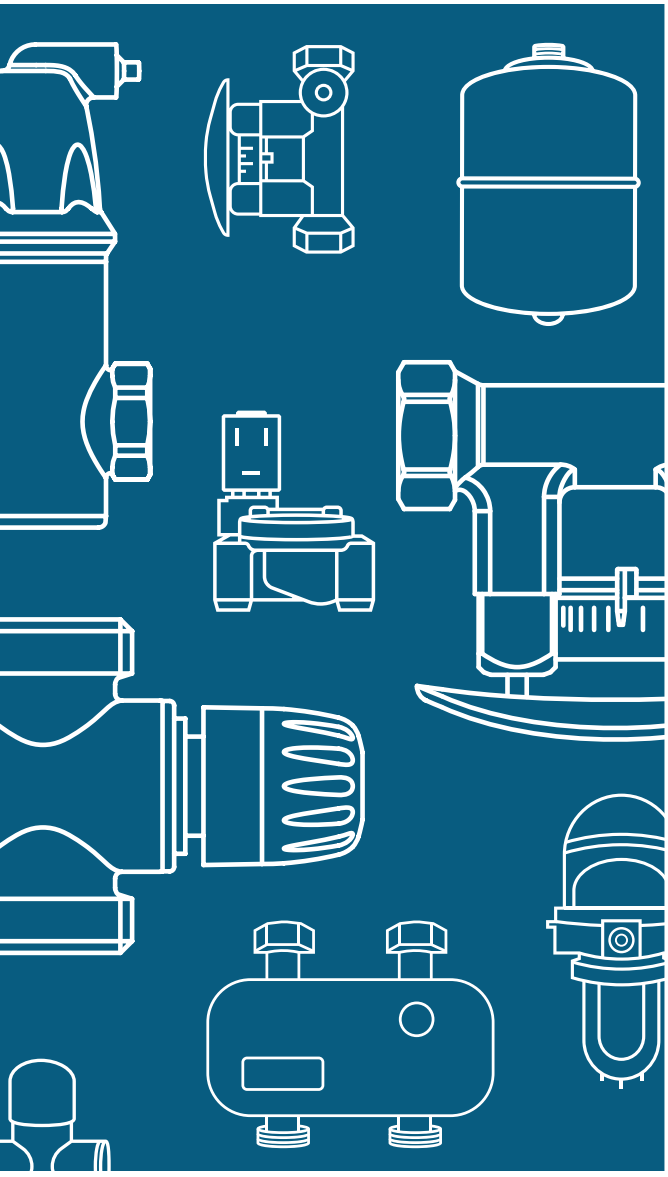
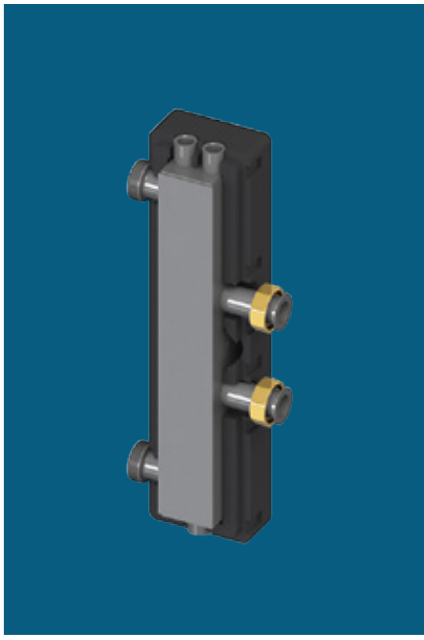
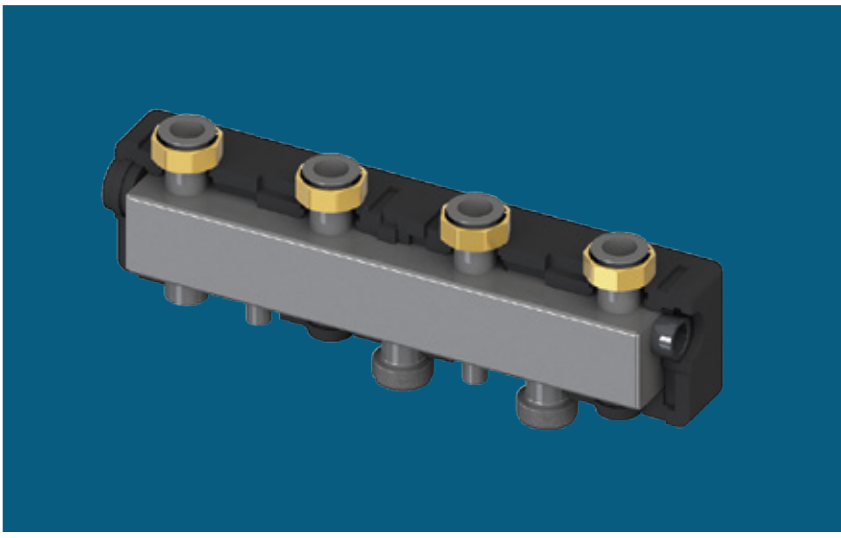
Potermic®

COMPONENTES HIDROTÉRMICOS





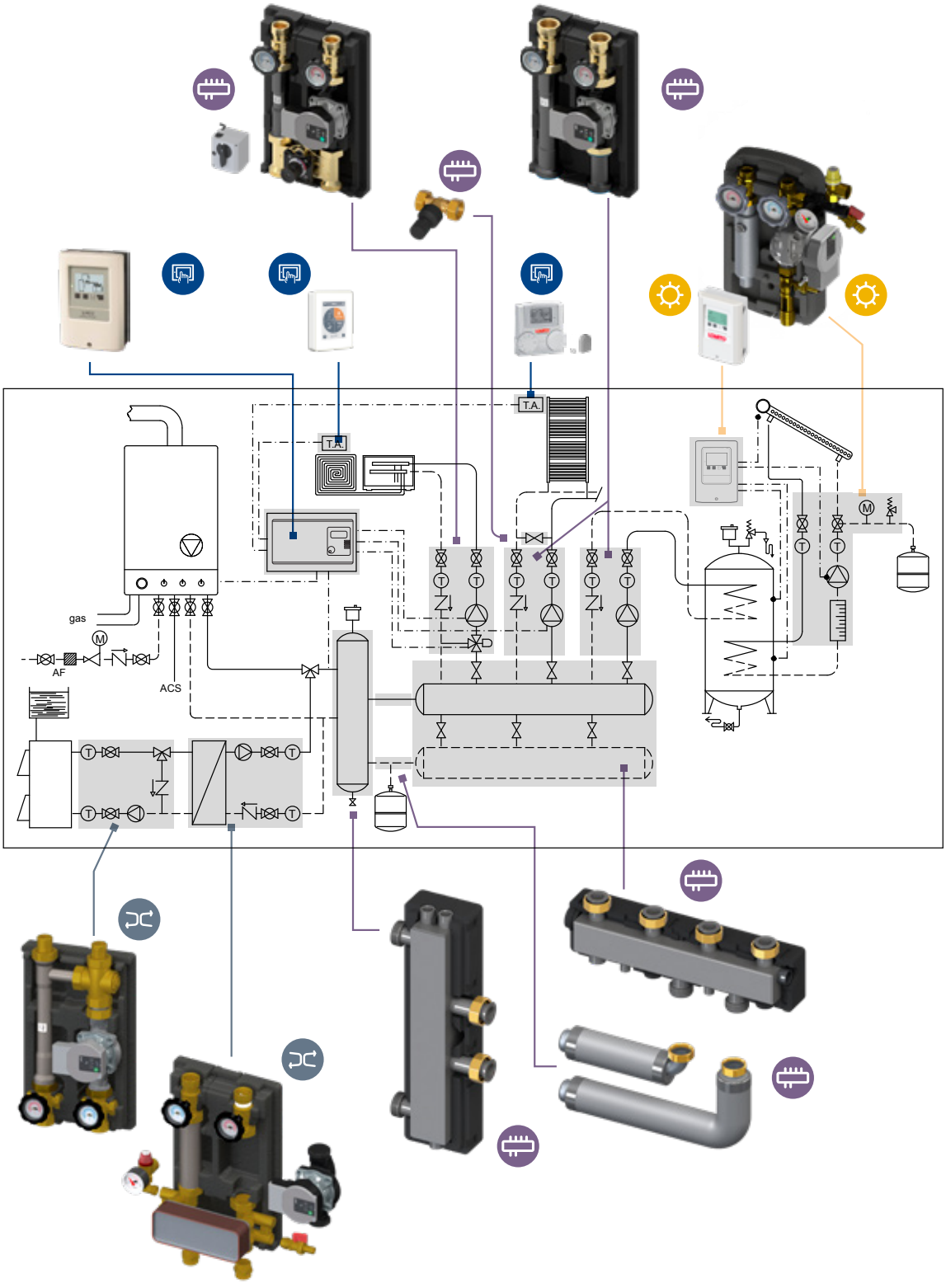




Grupos hidráulicos de regulación premontados directos y de mezcla

Separadores hidráulicos de compensación,
colectores de distribución

Grupos de regulación, colectores de distribución, separadores hidráulicos



ÍNDICE

Grupos premontados directos y de mezcla 4

Servomotores para grupos premontados y válvulas mezcladoras 9

Válvulas mezcladoras con regulación a punto fijo y para motorizar 12

Colectores de distribución para grupos premontados 15

Separadores hidráulicos de compensación 19

Sistema HERCULES de concepto modular para grandes caudales 26

Grupos de alta temperatura

Para instalaciones de calefacción



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSTRUCTIVAS

Unidades compactas de impulsión directa (bombeo sin mezcla) para sistemas de alta temperatura. Equipadas con bombas circuladoras y válvulas de esfera con termómetro incorporado para el control de las temperaturas de impulsión y retorno.

· Distancia entre tomas: 90 mm para DN 20 - 125 mm para DN 25 y DN 32.
· Presión máx.: 6 bar para modelos SA, KA, KS – 10 bar para modelos GAT
· Fluidos aptos: Agua y agua glicolada máx. 20 % glicol.
· Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20 ºC.

Modelo grupo	Potencia (Kw)	Caudal Máximo (l/h)	Temperatura máxima	Conexiones hidráulicas		Dimensiones (mm)
				Superiores	Inferiores	Alto - Ancho - Fondo
GAT DN 20	28	1.200	90	¾" H	1" M	298 - 179 - 139
SA 90 DN 20	36,5	1.570	95	¾" H	1" M	290 – 210 - 175
GAT DN 125	53	2.300	90	1" H	1 ½" M	410 – 247 - 212
KA 125 DN 25	52,5	2.260	95	1" H	1 ½" M	400 – 250 - 240
GAT DN 32	111	4.800	90	1 ¼" H	2" M	410 – 247 - 212
KS 125 DN 32	69,7	3.000	95	1¼"H	2" M	400 – 265 - 250

Componentes metálicos en acero y latón, juntas internas en teflón y EPDM. Aislamiento térmico en EPP. Conexión de impulsión a derecha. Los grupos completos incorporan bomba aceleradora de alta eficiencia.



DN 20

Grupo de regulación directo - invertible - DN 20. Para la selección de la bomba de circulación, prever long. 130 mm. Soporte no incluido (*)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
312498	GAT	¾" H x 1" M	Sin bomba
034001	SA 90	¾" H x 1" M	Sin bomba
312499	GAT	¾" H x 1" M	Grundfos Upm3 Auto L 15-70 130
034002	SA 90	¾" H x 1" M	WILO PARA SC 15/1-6



DN 25

Grupo de distribución directo - invertible - DN 25. Para la selección de la bomba de circulación, prever long. 180 mm. Soporte no incluido (*)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
312500	GAT	1" H x 1 ½" M	Sin bomba
034003	KA 125	1" H x 1 ½" M	Sin bomba
312501	GAT	1" H x 1 ½" M	Grundfos Upm3 Auto L 25-70 180
034004	KA 125	1" H x 1 ½" M	Grundfos Hybrid 25-70 180



DN 32

Grupo de distribución directo - invertible - DN 32. Para la selección de la bomba de circulación, prever long. 180 mm. Soporte no incluido (*)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
312502	GAT	2" M x 1 ¼" H	Sin bomba
034005	KS 125	2" M x 1 ¼" H	Sin bomba
312503	GAT	2" M x 1 ¼" H	Grundfos Upm3 Auto L 32-70 180
034006	KS 125	2" M x 1 ¼" H	Grundfos Hybrid 32-70 180

(*) Soportes para grupos de alta temperatura, consultar pág. 14

Grupos de regulación termostática a punto fijo

Para suelo radiante



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSTRUCTIVAS

Unidades compactas de mezcla a baja temperatura con regulación a punto fijo para sistemas de calefacción por suelo radiante. Equipadas con válvula mezcladora de 3 vías regulada mediante un actuador termostático a través del cual se ajusta la temperatura que se desea mantener constante en la impulsión. Equipadas con válvulas de esfera con termómetro incorporado para el control de las temperaturas de impulsión y retorno.

· Distancia entre tomas: 90 mm para DN 20 - 125 mm para DN 25 y DN 32.
· Presión máx.: 6 bar para modelos HVTC, KTC – 10 bar para modelos GPF.
· Fluidos aptos: Agua y agua glicolada máx. 20 % glicol.
· Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20 ºC.

CE

Modelo grupo	Potencia (Kw)	Caudal Máximo (l/h)	Temperatura máxima ºC	Conexiones hidráulicas		Dimensiones (mm)
				Superiores	Inferiores	Alto - Ancho - Fondo
GPF DN20	14	600	90	¾" H	1" M	298 – 179 – 139
HV TC	16,3	710	95	¾" H	1" M	290 – 210 – 175
GPF DN 25	28	1.200	90	1" H	1 ½ " M	410 – 247 – 212
KTC	24,4	1.050	95	1" H	1 ½ " M	400 – 250 – 240
Componentes metálicos en acero y latón, juntas internas en teflón y EPDM. Aislamiento térmico en EPP. Conexión de impulsión a derecha. Los grupos completos incorporan bomba aceleradora de alta eficiencia.						



DN 20

Grupo de regulación a punto fijo, impulsión derecha, actuador termostático **no incluido**. Válvula equipada con 2 by-pass, inferior y superior. Incorpora termostato de seguridad en impulsión. Para la selección de la bomba circuladora prever lon.130 mm con conexión 1" M. Soporte de sujeción **no incluido**. (*)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
034008	HVTC	¾" H x 1" M	Sin bomba
372499	GPF	¾" H x 1" M	Grundfos Upm 3 Auto L 15-70 130
034009	HVTC	¾" H x 1" M	Wilo Yonos PARA SC 15/1-6
318151	CT	M 28 x 1,5	Cabezal termostático 20-50 ºC
318152	CT	M 28 x 1,5	Cabezal termostático 40-70 ºC



DN 25

Grupo de regulación a punto fijo, impulsión derecha, actuador termostático integrado. Válvula equipada con 1 by-pass superior. No incorpora termostato de seguridad en impulsión. Para la selección de la bomba circuladora prever lon.180 mm con conexión 1 ½" M. Soporte de sujeción no incluido. (*)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
034010	KTC	1" H x 1 ½" M	Sin bomba
322500	GPF	1" H x 1 ½" M	Sin bomba
020250	GPF	1" H x 1 ½" M	Sin bomba con conexiones by-pass
322501	GPF	1" H x 1 ½" M	Grundfos Upm 3 Auto L 15-70 180
034011	KTC	1" H x 1 ½" M	Wilo Yonos PARA SC 25/1-6

(*) Para la selección del soporte de sujeción, consultar pág. 14

Grupos de regulación de mezcla motorizables

Para calefacción y refrigeración



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y CONSTRUCTIVAS

Unidades compactas de mezcla con servomotor eléctrico para sistemas de calefacción y refrigeración. Equipadas con válvula mezcladora de 3 vías regulada mediante un actuador eléctrico a través del cual se ajusta la temperatura que se desea mantener constante en la impulsión. Incorporan servomotor (opcional) y válvulas de esfera con termómetro incorporado para el control de las temperaturas de impulsión y retorno.

· Distancia entre tomas: 90 mm para DN 20 - 125 mm para DN 25 y DN 32.
· Presión máx.: 6 bar para modelos HVTC, KTC – 10 bar para modelos GPF.
· Fluidos aptos: Agua y agua glicolada máx. 20 % glicol.
· Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20 ºC.

CE

Modelo grupo	Potencia (Kw)	Caudal Máximo (l/h)	Temperatura máxima ºC	Distancia entre tomas	Conexiones hidráulicas		Dimensiones (mm)
					Superiores	Inferiores	Alto - Ancho - Fondo
GM DN20	20	860	90	90	¾" H	1" M	298 – 179 – 139
HV3	25,6	1.100	95	90	¾" H	1" M	290 – 210 – 175
GM DN 25	35	1.510	90	125	1" H	1 ½" M	410 – 247 – 212
KTV3	37,2	1.600	95	125	1" H	1 ½" M	400 – 250 – 240
GM DN 32	50	2.150	90	125	1 ¼" H	2" M	410 – 247 – 212
KM3	55,8	2.400	95	125	1 ¼" H	2" M	400 – 265 – 250
Componentes metálicos en acero y latón, juntas internas en teflón y EPDM. Aislamiento térmico en EPP. Conexión de impulsión a derecha. Los grupos completos incorporan bomba aceleradora de alta eficiencia.							



DN 20

Grupo de regulación DN 20 invertible con válvula mezcladora de 3 vías para motorizar. Para la selección de la bomba circuladora prever long.130 mm con conexión 1" M. Servomotor y soporte de sujeción **no incluidos**. (*)(**)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
372498	GM	¾" H x 1" M	Sin bomba
034014	HV3	¾" H x 1" M	Sin bomba
372499	GM	¾" H x 1" M	Grundfos Upm 3 Auto L 15-70 130
034015	HV3	¾" H x 1" M	Wilo Yonos PARA SC 15/1-6
274000	TKM VT (*)	¾" H x ¾" H	Grundfos Ups 15-50 MBP

(*) Valor KV: 2,8 m^3/h, distancia entre tomas: 42 mm.



DN 25

Grupo de regulación DN 25 invertible con válvula mezcladora de 3 vías para motorizar. Para la selección de la bomba circuladora prever long.180 mm. Servomotor y soporte de sujeción **no incluidos**. (*)(**)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
372500	GM	1"H x 1 ½" M	Sin bomba
034016	KTV 3	1"H x 1 ½" M	Sin bomba
372501	GM	1"H x 1 ½" M	Grundfos Upm 3 Auto L 25-70 180
034017	KTV 3	1"H x 1 ½" M	Wilo Yonos PARA SC 25/1-8

(*)(**) Para la selección del servomotor y del soporte de sujeción, consultar pág. 9 y 14, respectivamente.

Grupos de regulación de mezcla motorizables

Para calefacción y refrigeración



DN 32

Grupo de regulación DN 32 invertible con válvula mezcladora de 3 vías para motorizar. Para la selección de la bomba circuladora prever long.180 mm con conexión 2" M. Servomotor y soporte de sujeción **no incluidos**. (*)(**)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
372502	GM	1 ¼" H x 2" M	Sin bomba
034018	KM3	1 ¼" H x 2" M	Sin bomba
372503	GM	1 ¼" H x 2" M	Grundfos Upm 3 Auto L 15-70 180
034019	KM3	1 ¼" H x 2" M	Grundfos Hybrid 32-70 180



DN 32 GMS

Grupo de regulación DN 32 invertible con válvula mezcladora de 3 vías para motorizar. Equipado con servomotor compacto formado por actuador y regulador de temperatura control ON-OFF a 3 puntos. Para la selección de la bomba circuladora prever long.130 mm con conexión 2" M. Servomotor y soporte de sujeción **no incluidos**. (*)(**)

Código	Modelo	Conexión	Bomba
322502	GMS	1 ¼" H x 2" M	Sin bomba

CONSIDERACIONES TÉCNICAS DE INTERÉS

En los grupos de alta temperatura y de mezcla DN 25 y DN 32, modelos KTV, KM3, KTC, KS 125, KA 125, es posible cambiar el aislamiento a modo de calefacción o refrigeración con una simple y rápida operación, gracias a un sistema patentado. Bastará con modificar la posición de las piezas plásticas que forman la carcasa de aislamiento exterior.





VAPOUR BARRIER SYSTEM™

(*)(**) Para la selección del servomotor y del soporte de sujeción, consultar pág. 9 y 14, respectivamente.

Kit con intercambiador de calor y grupo de distribuciòn directo

Módulo de separación



CE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compuesto por un intercambiador de calor soldado con placas en Inox. Equipado con válvula de vaciado/llenado, grupo de seguridad y grupo de distribución directo sobre el circuito secundario. Incluye racores de conexión y puede ser utilizado en instalaciones de biomasa, solar térmica o calefacción con fluidos compatibles agua y agua con glicol máx.: 50%. Distancia entre tomas de conexión: 125 mm. Equipado con válvulas de esfera con termómetro integrado para el control de temperaturas de impulsión y retorno. Se emplea, entre otras aplicaciones, para separar circuitos con fluidos diferentes o dos circuitos con vasos de expansión abierto y cerrado. También para evitar sumar la potencia de dos generadores con servicio a un mismo circuito.

Modelo placas	Potencia (Kw)	Caudal Máx. (l/h)	Temperatura max. (ºC)	Conexiones hidráulicas		Dimensiones (mm)
				Superiores	Inferiores	Alto - Ancho - Fondo
20	20	900	95	1" H	1" H	400 – 250 – 240
28	25	1.500	90	1" H	1" M	410 – 247 – 212
30	23	1.000	95	1" H	1" H	400 – 250 – 240
34	35	1.900	90	1" H	1" M	410 – 247 – 212
Componentes metálicos en acero y latón, juntas internas en teflón y EPDM. Aislamiento térmico en EPP. Conexión de impulsión a derecha. Los grupos completos incorporan bomba aceleradora de alta eficiencia.						



KIT MODULO SEPARACIÓN DN 25

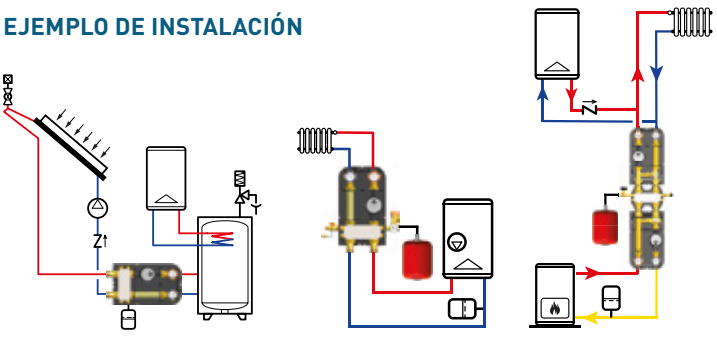
Formado por intercambiador de calor y grupo de distribución directo. Presión máx.: 6 bar para 20-30 placas, 10 bar para 28-34 placas. **Grupo de seguridad, soporte de sujeción y bomba circuladora no incluidos**. Para la selección de la misma, prever 180 mm.

Código	Conexión	Nº de placas	Valv. Seguridad
034020	1" H x ¾" H	20	3 bar
382528	1" H x ¾" M	28	3 bar
034021	1" M x ¾" H	30	3 bar
382534	1" H x ¾" H	34	3 bar

ACCESORIOS MÓDULO SEPARACIÓN

Código	Accesorio	Válido para módulos
101542N	Grupo seguridad 3 bar	Todos los modelos
034007	Kit soporte mural	Todos los modelos
320150	Válvula llenado/vaciado ½"	Todos los modelos
503025	Enlace conexión 1" M x 1" M	Todos los modelos

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Servomotores para grupos de regulación y válvulas mezcladoras



CE

INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

APLICACIONES

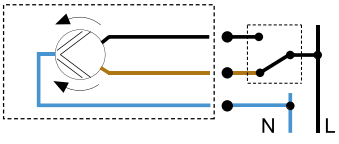
Servomotores eléctricos bidireccionales ON-OFF a 3 puntos para el control de válvulas mezcladoras 3 y 4 vías y ON-OFF todo-nada para el control de válvulas derivadoras 3 vías.
Utilizando las válvulas TERMOMIX **como mezcladoras**, la motorización debe realizarse con el servomotor SERVOMIX M03.3 con control ON-OFF a 3 puntos, a través de un regulador. También se pueden motorizar con otros modelos de actuadores (M04, ACD, AHD). Para las válvulas TERMOMIX de 3 vías, **utilizadas en función derivadora**, la motorización debe realizarse con el servomotor SERVOMIX M03.3 con control ON-OFF todo-nada (rotación 90º en 120 seg.) o bien con el servomotor SERVOMIX M03.21 ON-OFF todo-nada (rotación 90º 22 seg.).

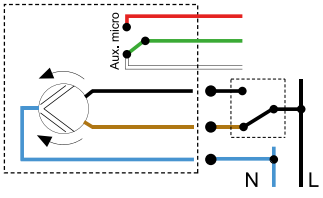


SERVOMIX M03.3 ON-OFF 3 PUNTOS

Servomotor eléctrico bidireccional para el control **ON-OFF a 3 puntos** de válvulas 3 y 4 vías en función mezcla o el control ON-OFF de válvulas 3 vías en función derivadora. Potencia motor: 10 Nm. Ángulo de rotación: 90º. Tiempo de **rotación 120 seg**. Temp. máx.: 50 ºC. Incluye cable de conexión 3 polos long. 1,5 m y adaptador a válvulas mezcladoras. Compatible con la mayoría de válvulas del mercado. Protección: IP 44. Potencia absorbida: 4 VA. Capacidad contacto auxiliar: 6 (1)A. Servomix sin micro, cable 3 polos. Servomix con micro, cable 6 polos.

Código	Alimentación	Regulación
030101	230 V 50 Hz sin micro	ON-OFF a 3 puntos
030103	230 V 50 Hz con micro	ON-OFF a 3 puntos
030102	24 V 50 Hz sin micro	ON-OFF a 3 puntos
030104	24 V 50 Hz con micro	ON-OFF a 3 puntos







SERVOMIX M03.21 ON-OFF

Servomotor eléctrico bidireccional para el control **ON-OFF** de válvulas 3 vías en función derivadora. Potencia motor: 10 Nm. Ángulo de rotación: 90º. Tiempo de **rotación 22 seg**. Temp. máx.: 50 ºC. Incluye cable de conexión 4 polos long. 1 m y adaptador a válvulas mezcladoras. Compatible con la mayoría de válvulas del mercado. Protección: IP 44. Potencia absorbida: 4 VA. Capacidad contacto auxiliar: 6 (1)A.

Código	Alimentación	Regulación
030105	230 V 50 Hz sin micro	ON-OFF todo-nada

Otros modelos de servomotores y equipos compactos de regulación consultar pág. siguiente.

Controladores de temperatura constante compactos ACD

Con regulador y actuador integrados para válvulas mezcladoras



CE

INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

APLICACIONES

Los controladores compactos de temperatura constante ACD han sido diseñados para regular la temperatura de impulsión en sistemas de calefacción o refrigeración o la temperatura de retorno a la caldera u otra fuente de energía, según modelo. Para montaje directo mediante "click"a la mayoría de válvulas mezcladoras del mercado. Incorpora asistente de inicio para una configuración fácil, rápida e intuitiva del controlador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Visualización de temperatura real y otros datos o valores de funcionamiento.
- Control ON-OFF PID a 3 puntos.
- Posibilidad de conexión USB a un PC.
- Alimentación: 230 V 50 Hz.
- Grado de protección: IP 42.
- Angulo funcionamiento válvula: 90º.
- Velocidad de recorrido: 2 min. 90º.
- Potencia actuador: 6 Nm.
- Regulación de temperatura ajustable 10-90 ºC.
- Indicación del sentido de giro de la válvula mezcladora.
- Innovador sistema de conectores para sensores.



CONTROLADOR ACD 10

Equipado con sensor de temperatura TF/Pt1000 y está diseñado para el control de la válvula mezcladora. Cuenta con una interfaz de usuario simple para la configuración del controlador. Incluye cable de conexión con enchufe y adaptador a válvula mezcladora. Equipado con una entrada para **un sensor de temperatura y 2 esquemas hidráulicos** preestablecidos.

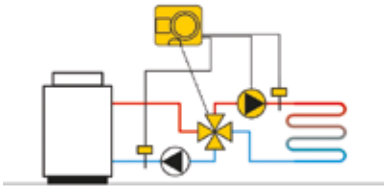
Código	Alimentación	Relés salida
000364	230 V 50 Hz	-

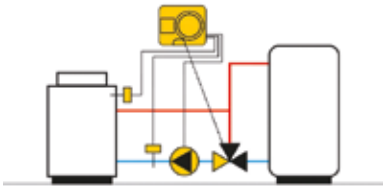


CONTROLADOR ACD 20

Equipado con dos sensores de temperatura TF/Pt1000 y está diseñado para el control de la válvula mezcladora y la bomba de circulación ON-OFF 2 puntos. Cuenta con una interefaz de usuario multibilingüe avanzada para la configuración del controlador. Incorpora un relé estado sólido 1 (1)A 250 V. Incluye cable de conexión con enchufe y adaptador a válvula mezcladora. Equipado con **dos** entradas para **sensores de temperatura y 3 esquemas hidráulicos** preestablecidos.

Código	Alimentación	Relés salida
000365	230 V 50 Hz	1





Servomotor eléctrico modulante para válvulas mezcladoras

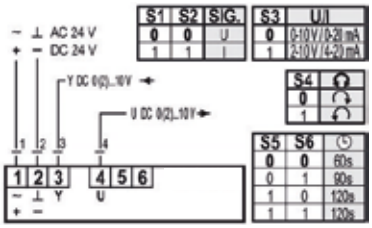
Controlador con regulador y actuador integrados para válvulas mezcladoras



SERVOMIX M04 MODULANTE

Servomotor eléctrico para el control proporcional de válvulas mezcladoras. Potencia motor: 5 Nm. Ángulo de rotación: 90º. Regulación proporcional 0 (2) -10 V. Modulación: 0-10 V/4-20 mA. Tiempo de rotación: 60-90-120 seg. Temp. máx.: 50 ºC. Incluye cable de conexión 4 polos long. 1,95 m y adaptador a válvula mezcladora en grupos de mezcla. Grado de protección: IP 42. Potencia absorbida: 4 VA.

Código	Alimentación	Regulación
040103	24 V - 50 Hz	Proporcional 0-10 V

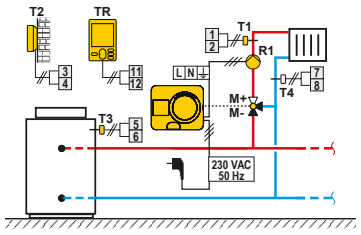


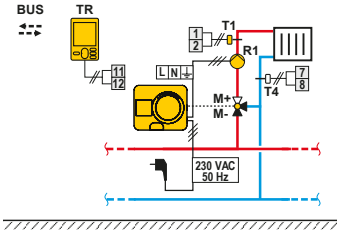


CONTROLADOR AHD 20

Controlador electrónico compacto para regulación climática de sistemas de calefacción o refrigeración. Control a 3 puntos (PID) del circuito de mezcla y la bomba de circulación a 2 puntos (ON-OFF). Regulación 10 ºC-90 ºC de la temperatura de impulsión en función de la temperatura exterior. Alimentación: 230 V 50 Hz. Servomotor potencia: 5 Nm. Ángulo rotación 90º con tiempo actuación 2 min. Protección: IP 42. Alimentación programa: Batería 3V CR1025. Con 2 esquemas hidráulicos preestablecidos. Se suministra con kit de montaje para adaptar a válvula mezcladora. Equipada con 1 relé mecánico, 1 relé electrónico y salida USB. Es posible conectar hasta 4 **sondas de temperatura PT 1000, no incluidas**. (*)

Código	Alimentación
000370	230 V 50 Hz





Válvulas mezcladoras termostatizables regulación a punto fijo

Para circuitos de suelo radiante

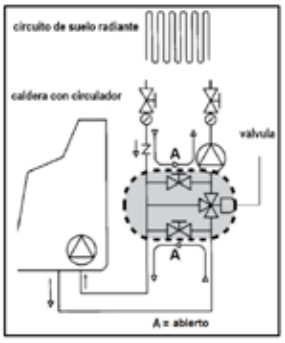


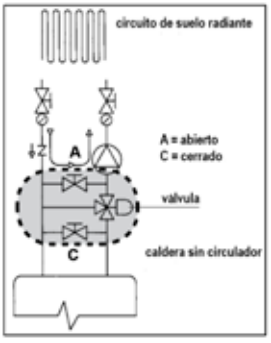
INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

HVTC

Válvula mezcladora DN 20 3 vías, para ser regulada por un actuador termostático modelo CT, no incluido en precio, que permite gestionar la temperatura que se desea mantener constante en la impulsión. Cuerpo en latón. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 ºC. Junta internas en vitón y EPDM. Distancia entre tomas: 90 mm. Se suminstra con impulsión a derecha e incorpora by-pass superior e inferior integrados, según modelo.

Código	Conexión	Caudal Kv (m³/h)	Equipamiento
187335.1	1" M-H	3,2	2 by-pass
187335	1" M-H	3,2	1 by-pass
156808	-	-	Kit recambio juntas internas
014352	-	-	Recambio vitón termostático







INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

MKTC

Válvula mezcladora DN 25 3 vías, para ser regulada por un actuador termostático modelo CT, no incluido en precio, que permite gestionar la temperatura que se desea mantener constante en la impulsión. Cuerpo en latón. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 ºC. Juntas internas en vitón y EPDM. Distancia entre tomas: 125 mm. Se suministra con impulsión a derecha e incorpora by-pass superior integrado.

Código	Conexión	Caudal Kv (m³/h)	Equipamiento
187403	1 ½" M-H	4,0	1 by-pass superior
156809	-	-	Kit recambio juntas internas
014352	-	-	Recambio vitón termostático



CT CABEZAL TERMOSTÁTICO

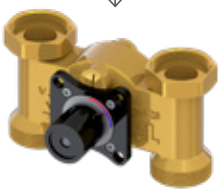
Para la regulación a punto fijo de válvulas mezcladoras HVTC, MKTC y grupos de regulación a punto fijo DN 20 para suelo radiante. Conexión M28 x 1,5. Long. vaina: 160 mm, diám. Vaina: 11 mm. Altura total actuador: 95 mm. Incorpora dispositivo de sujeción de la sonda a la tubería.

Código	Regulación	Long.-Diám. vaina (mm)
318151	20ºC + 50º C	160 – 11
318152	40ºC + 70º C	160 – 11

Válvula mezcladora DN 25 control ON-OFF o modulante

Para circuitos de calefacción y refrigeración

By-pass superior



INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

BY-PASS ABIERTO

BY-PASS CERRADO

MK 3

Válvula mezcladora DN 25 3 vías, para ser regulada por un actuador eléctrico modelo NR, no incluido en precio, que permite gestionar la temperatura que se desea mantener constante en la impulsión. Cuerpo en latón. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 ºC. Juntas internas en vitón y EPDM. Distancia entre tomas: 125 mm. Se suministra con impulsión a derecha e incorpora by-pass superior integrado.

Código	Conexión	Caudal Kv (m³/h)	Equipamiento
180105	1 ½" M x 1 ½" H	8,3	1 by-pass

FUNCIONAMIENTO BY-PASS

Las válvulas mezcladoras a 3 vías MK 3 y MKTC se suministran con impulsión a derecha y predispuestas para una regulación mediante actuador rotativo eléctrico Serie M03 y M04. Variando la posición del obturador interno podemos convertir la impulsión de la válvula de derecha a izquierda.

Las válvulas incorporan un by-pass superior (lado instalación) que deriva parte del agua de retorno a la impulsión permitiendo una recuperación del calor y un equilibrio de temperatura en el sistema radiante.



SERVOMIX M03.3 ON-OFF

Servomotor eléctrico bidireccional para el control ON-OFF a 3 puntos de válvulas mezcladoras. Potencia motor: 10 Nm. Ángulo de rotación: 90º. Tiempo de rotación: 120 seg. Temp. máx.: 50 ºC. Incluye cable de conexión long. 1,5 m y adaptador a válvulas mezcladoras en grupos de mezcla. Grado de protección: IP 44. Potencia absorbida: 4 VA. Capacidad contacto auxiliar: 6 (1) A. Servomix sin micro, cable 3 polos. Servomix con micro, cable 6 polos.

Código	Alimentación	Regulación
030101	230 V 50 Hz sin micro	ON-OFF a 3 puntos
030103	230 V 50 Hz con micro	ON-OFF a 3 puntos
030102	24 V 50 Hz sin micro	ON-OFF a 3 puntos
030104	24 V 50 Hz con micro	ON-OFF a 3 puntos



SERVOMIX M04 MODULANTE

Servomotor eléctrico para el control proporcional de válvulas mezcladoras. Potencia motor: 5 Nm. Ángulo de rotación: 90º. Regulación proporcional 0 (2) -10 V. Modulación: 0-10 V/4-20 mA. Tiempo de rotación: 60-90-120 seg. Temp. máx.: 50 ºC. Incluye cable de conexión 4 polos long. 1,95 m y adaptador a válvulas MK 3. Grado de protección: IP 42. Potencia absorbida: 4 VA.

Código	Alimentación	Regulación
040103	24 V - 50 Hz	Proporcional 0-10 V

Accesorios para grupos de regulación



CT CABEZAL TERMOSTÁTICO

Para la regulación a punto fijo de válvulas mezcladoras HVTC, MKTC y grupos de regulación a punto fijo DN 20 para suelo radiante. Conexión M28 x 1,5. Long. vaina: 160 mm, diám. Vaina: 11 mm. Altura total actuador: 95 mm. Incorpora dispositivo de sujeción de la sonda a la tubería.

Código	Regulación	Long.-Diám. vaina (mm)
318151	20ºC + 50º C	160 – 11
318152	40ºC + 70º C	160 – 11



TERMOSTATO DE SEGURIDAD

Para grupos de regulación termostática. Temp. tarado fijo: 50º C. Grado protección: IP 67.

Código	Conexión	Long. cable
317502	½" M	0,52 m
317503	Abrazadera (18-33 mm)	1,50 m



KIT SOPORTE MURAL

Para grupos de regulación sin colector de zona. Incluye 2 soportes, tacos, arandelas y tornillos de sujeción.

Código	Válido para grupos
025001	DN 25 GAT – GPF – GM
025002	DN 32 GAT – GPF – GM
034007	Resto de modelos



V35

Kit de tuercas giratorias para la conexión de separadores hidráulicos y grupos de distribución DN 25. Incluye juntas planas. Temp. máx.: 90 ºC. Presión máx.: 10 bar.

Código	Conexión		
350400	1 ½" H x 1 ½" H	2	1

Colectores de distribución para grupos hidráulicos premontados



CE

APLICACIONES

Colectores de distribución de doble cámara para la instalación combinada de grupos de regulación que permiten la gestión de instalaciones multizona.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fabricados con perfil cuadrado de acero ST 37.1 (P72) y S235 (C70/90).
- Incluyen aislamiento térmico en EPP 40 g/l espesor 25 mm.
- Presión máx.: 4 bar (P72), 6 bar (C70).
- Temp. máx.: 110 ºC
- Distancia entre tomas circuito distribución: DN 20, 90 mm – DN 25 y DN 32, 125 mm.
- Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas max. 30 % glicol.
- Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20º C para C70, C90 y Δt 15º C para P 72.



P72 - C70 / C90

Colector de distribución integral aislado. Con tuercas giratorias en latón para la conexión de grupos de regulación. El modelo P72 incluye soportes de sujeción. Para los modelos C70/C90, prever kit soportes no incluido.

Código	Conexión	DN - Caudal (m³/h)	Núm. zonas	Long. (mm)	Pote. (Kw)
720400	1" M - H	P72 DN 20 - 3	2	540	70
720401	1" M - H	P72 DN 20 - 3	3	790	70
720402	1½" M - H	P72 DN 25 - 3	2	540	70
034024	1½" M - H	C 70 DN 25 – 4	2	505	93
720403	1½" M - H	P72 DN 25 - 3	3	790	70
034025	1½" M - H	C70 DN 25 - 4	3	755	93
720404	1½" M - H	P72 DN 25 - 3	4	1040	70
034026	1½" M - H	C70 DN 25 - 4	4	1005	93
720405	1½" M - H	P72 DN 25 - 3	5	1291	70
034027	1½" M - H	C70 DN 25 - 4	5	1255	93
720406	1½" M - H	P72 DN 25 - 3	6	1541	70
720502	2" M - H	P72 DN 32 - 6,5	2	835	113
034028	2" M - H	C90 DN 32 – 6,5	2	530	150
720503	2" M - H	P72 DN 32 - 6,5	3	895	113
034029	2" M - H	C90 DN 32 – 6,5	3	795	150
720504	2" M - H	P72 DN 32 – 6,5	4	1145	113
034030	2" M - H	C90 DN 32 – 6,5	4	1060	150
720505	2" M - H	P72 DN 32 – 6,5	5	1395	113
034031	2" M - H	C90 DN 32 - 6,5	5	1325	150
720506	2" M - H	P72 DN 32 - 6,5	6	1645	113



KIT SOPORTE MURAL

Para colectores de distribución C 70 y C 90. Incluye 2 soportes, tacos, arandelas y tornillos de sujeción.

Código	Válido para colectores
018071	C 70 – C 90

Colectores de distribución para grupos hidráulicos premontados

Con separador hidráulico de compensación incorporado



CE

APLICACIONES

Permiten obtener la separación hidráulica de los circuitos de producción y distribución. Combinan las funciones de un colector de zona con las de un separador hidráulico de compensación y es una solución alternativa a la instalación de estos dos dispositivos por separado en espacios reducidos. Asimismo, permiten que las bombas de los circuitos primario y secundario puedan trabajar de forma independiente. Pueden ser utilizados en combinación con los grupos hidráulicos premontados de distribución en sistemas de suelo radiante o de calefacción por radiadores.



DUO SYSTEM DN 20

Colector integral aislado con obturador que permite comunicar o separar las cámaras para función de distribución o separador hidráulico, Equipado con tuercas giratorias en latón para la conexión de grupos de regulación. Soporte de sujeción no incluido, prever par de soportes murales código 018071.
Fabricado con perfil cuadrado de acero S235. Incluye aislamiento térmico en EPP 40 g/l espesor 20 mm. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 95 ºC. Potencia máx.: 46 Kw. Distancia entre tomas circuito distribución: 90 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas max. 30 % glicol.

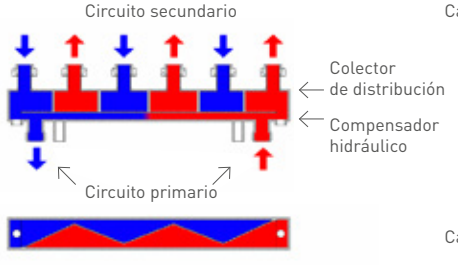
Código	Conexión	DN - Caudal (m³/h)	Núm. zonas	Long. (mm)
444005	1" H - H	DN 20 - 2	3	470

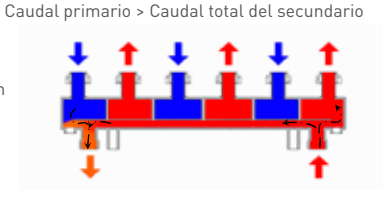


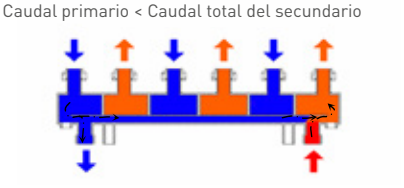
P 74 DN 25

Colector integral aislado con obturador que permite comunicar o separar las cámaras para función de distribución o separador hidráulico, Equipado con tuercas giratorias en latón para la conexión de grupos de regulación. Incluye soporte de sujeción. Fabricado con perfil cuadrado de acero ST 37.1. Incluye aislamiento térmico en EPP 40 g/l. Presión máx.: 4 bar. Temp. máx.: 110ºC. Potencia máx.: 70 Kw. Distancia entre tomas circuito distribución: 125 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas max. 30 % glicol.

Código	Conexión	DN - Caudal (m³/h)	Núm. zonas	Long. (mm)
440002	11/2" M - H	DN 25 - 2	2	525
440003	11/2" M - H	DN 25 - 2	3	790







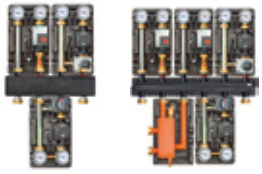
Colectores de distribución coplanarios para grupos hidráulicos premontados

Kits de conexión para colectores de distribución



APLICACIONES

Colectores de distribución para la instalación combinada de hasta 7 grupos de regulación que permiten la gestión de instalaciones multizona. Su particular diseño permite optimizar espacio utilizando tanto las conexiones superiores como inferiores.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fabricados con perfil cuadrado de acero ST 37.1. Incluyen aislamiento térmico en EPP 40 g/l y soporte de sujeción completo. Presión máx.: 4 bar.Temp. máx.: 110 ºC. Distancia entre tomas: 125 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas max. 30 % glicol. Circuito de distribución, 1½" H.



V34 INTEGRAL

Colector de distribución coplanario aislado con tuercas giratorias para la conexión de grupos de regulación DN 25. Caudal: 3 m3/h. Incluye soportes de fijación.

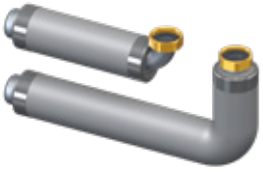
Código	Conexión	DN - Caudal (m³/h)	Núm. zonas	Long. (mm)
340402	1 ½" M - H	DN 25 - 33-4-5	475	637,20
340403	1 ½" M - H	DN 25 - 35-6-7	975	637,20



JUEGO RACORES DE CONEXIÓN

Con juntas incluidas. Prever 2 unidades de racores de conexión por bomba (1 juego).

Código	Conexión	Material
260005	1½" H x 1" H	Hierro

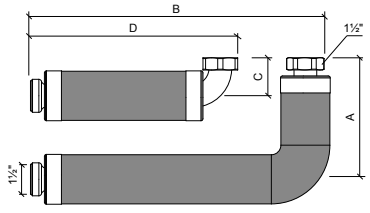


KIT CONEXIÓN PARA C 70 / C 90

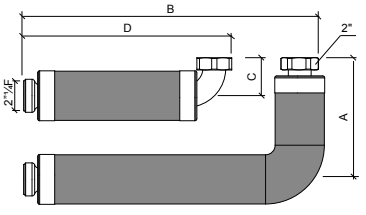
Tuberías aisladas para la conexión hidráulica del colector de distribución con el separador hidráulico de compensación o el circuito de producción.

Código	Modelo	Válido para colectores	Long. A-B-C-D (mm)
034032	TB70	C 70 2 zonas	170-402-45-277
034033	TB70	C 70 3 zonas	170-535-45-410
034034	TB70	C 70 4 zonas	170-667-45-542
034035	TB70	C 70 5 zonas	170-800-45-675
034036	TB90	C 90 2 zonas	370-445-70-320
034037	TB90	C 90 3 zonas	370-557,5-70-452,5
034038	TB90	C 90 4 zonas	370-710-70-858
034039	TB90	C 90 5 zonas	370-842,5-70-717,5

C 70



C 90



Colector inercial para grupos de impulsión

Para sistemas híbridos y bombas de calor



APLICACIONES

Dispositivo compacto para la conexión rápida y directa de la bomba de calor y otros generadores a diferentes grupos de impulsión. Permiten optimizar el rendimiento de las bombas de calor limitando los ciclos de apagado o encendido de las mismas, aumentando con ello su rendimiento y vida útil. Colector inercial 2 tomas equipado con conexiones a una fuente de energía auxiliar para soportar picos de carga térmica, permite responder rápidamente a las necesidades de caudal del sistema.
Para alcanzar una óptima eficiencia, la bomba de calor debe trabajar el mayor tiempo posible con caudal constante. Utilizando el colector inercial se alcanza una elevada inercia térmica.

INFORMACIÓN TÉCNICA EN POTERMIC.COM

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Cuerpo colector en acero barnizado, purgador de aire,
- Válvula de vaciado ¾" con racor portagoma y racores conexión en latón. Juntas en EPDM.
- Presión máx. de trabajo: 6 bar.
- Límites temp. fluido: 0 ºC-100 ºC.
- Temp. trabajo: -40 ºC – 130 ºC.
- Fluidos compatibles: Agua, agua glicolada máx. 50%.
- Capacidad térmica equivalente: 30 l. (1,5 m/seg.: 7 m³/h)
- Conexiones hidráulicas según ISO 228:
- Colector ½"H – Racores 1" H.
- Distancia entre tomas: 125 mm. Long. total: 505 mm.
- Aislamiento térmico: PE-X expandido espesor 15 mm.
- Instalación horizontal. Impulsión parte superior, retorno parte inferior.

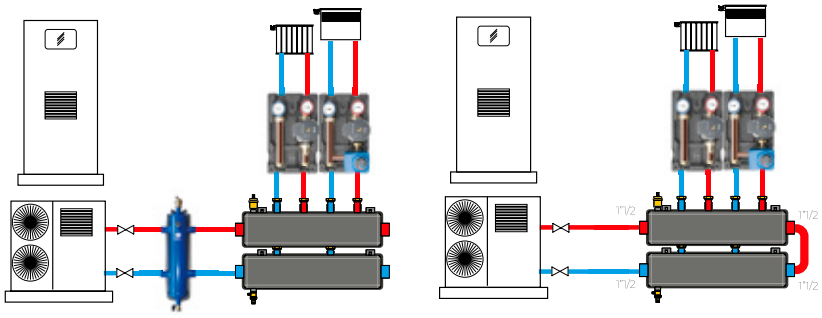


COLECTOR INERCIAL

Colector de distribución coplanario aislado con tuercas giratorias para la conexión de grupos de regulación DN 25. Caudal: 3 m³/h. Incluye soportes de fijación.

Código	Conexión	Capacidad (l)
703003	1 ½" H-1" H	30
703004	1 ½" H-1" H	30 inox

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN



Función separador hidráulico

Separadores hidráulicos de compensación



CP 60 – DN 20

Separador hidráulico de compensación fabricado con perfil cuadrado de acero pintado con tratamiento anticorrosión mediante cataforesis. Potencia máx.: 39 Kw (Δt 20 °C). Caudal máx.: 1.700 l/h (Δt 20 °C). Velocidad interna: 0,26 m/s. Velocidad entrada: 1,00 m/s. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora tomas 3/8" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuito distribución: 90 mm. Distancia entre tomas circuito producción: 120 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)
017055	1" H x 1" H - DN 20	1,7



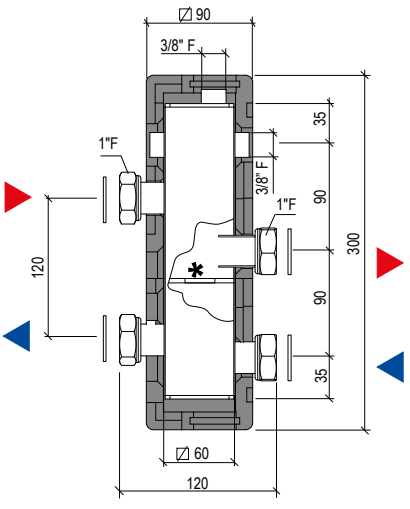
CP 70 PLUS – DN 25

Separador hidráulico de compensación para **instalaciones tradicionales** de calefacción con caldera. Fabricado con perfil cuadrado de acero pintado con tratamiento anticorrosión mediante cataforesis. Incorpora deflector interno. Potencia máx.: 93 Kw (Δt 20 °C). Caudal máx.: 4.000 l/h (Δt 20 °C). Velocidad interna: 0,27 m/s. Velocidad entrada: 1,20 m/s. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior 1" H para válvula de vaciado o kit desfangador magnético. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuito distribución: 125 mm. Distancia entre tomas circuito producción: 375. Incluye conectores 1 ½" H x 1" H. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical. Kit de sujeción SM 70 no incluido.

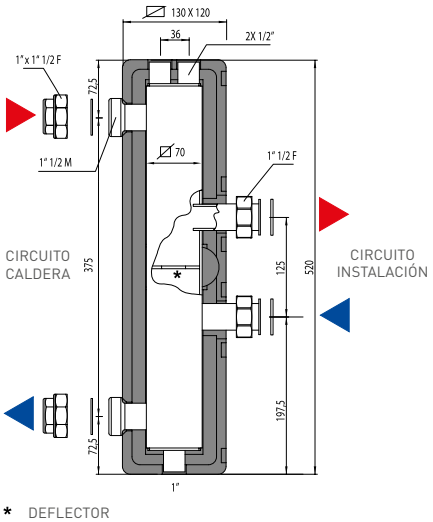
Código	Conexión	Caudal (m³/h)
017051	1 ½" M x 1 ½" H DN 25	4,5
018072	Kit sujeción SM 70	-

DIMENSIONES

CP 60



CP 70 PLUS



* DEFLECTOR

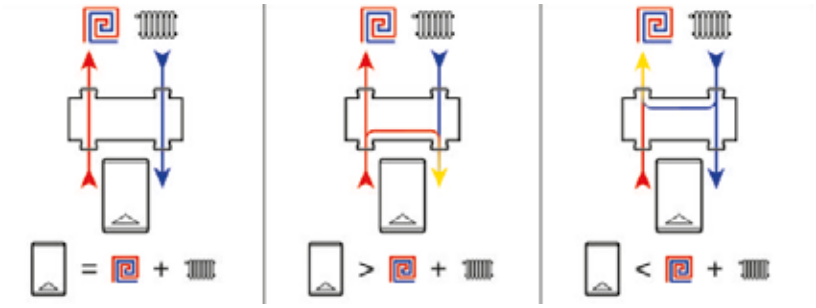
Separadores hidráulicos de compensación



21M 01 - DN 25

Separador hidráulico. Fabricado en acero FE 37. Potencia máx.: 70 Kw (Δt 20 °C). Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 100 °C. Incorpora tomas 1/2" H para válvula de vaciado y purgador automático. Aislamiento térmico EPP negro. Tapones en latón y juntas en EPDM. Distancia entre tomas: 125 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: horizontal / vertical.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Capacidad (l)	Potencia (Kw)
210040	1½" M x 1½" H - DN 25	3	1	70 (Δt 20 °C)





22M 01 - DN 25

Separador hidráulico, fabricado en acero FE 37. Potencia máx.: 93 Kw (Δt 20 °C). Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 100 °C. Incorpora tomas 1/2" H para válvula de vaciado y purgador automático, no incluidos en precio. Aislamiento térmico EPP negro. Tapones en latón y juntas en EPDM. Distancia entre tomas: 270/350 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: Horizontal / vertical.

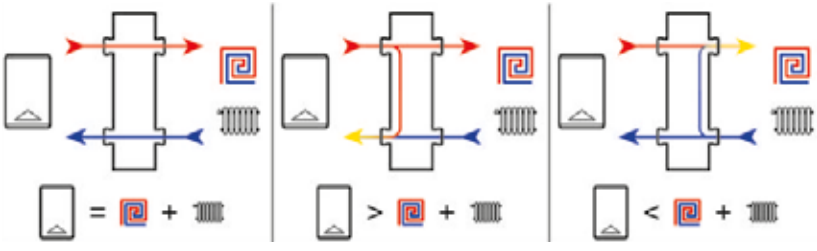
Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Capacidad (l)	Potencia (Kw)
220040	1½" M x 1½" M - DN 25	4	3	93 (Δt 20 °C)



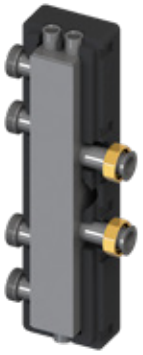
20M 01

Kit tubos de conexión entre separador hidráulico 22M y colectores P72 DN25 y V34. Temp. máx. de ejercicio: 90 °C. Presión máx. de ejercicio: 10 bar.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)
200040	1½" H - 1½" H	3



Separadores hidráulicos de compensación



CP 70 HYBRID – DN 25

Separador hidráulico de compensación para **instalaciones que trabajan en combinación con sistemas híbridos**, bomba de calor (aerotermia) y caldera integrados, donde los cambios de flujo y las temperaturas de trabajo varían continuamente. Fabricado con perfil cuadrado de acero pintado con tratamiento anticorrosión mediante cataforesis. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior 1" H para válvula de vaciado o kit desfangador magnético. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuito distribución: 125 mm. Distancia entre tomas circuito producción: 375. Incluye conectores 1 ½" H x 1" H. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical. Kit de sujeción SM 70 no incluido.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
017050	1½ " M x 1½ " H - DN 25	4	93 (Δt 20 °C)
018072	Kit sujeción SM 70	-	-



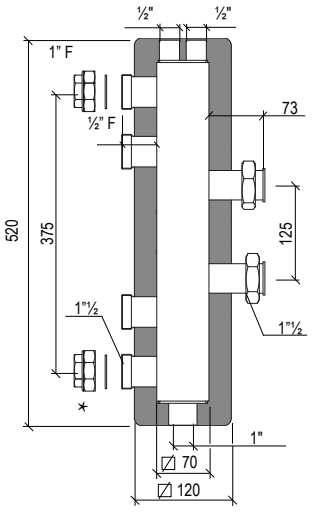
CP 90 – DN 32

Separador hidráulico de compensación fabricado con perfil cuadrado de acero. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior 1" H para válvula de vaciado o kit desfangador magnético. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuitos producción y distribución: 300 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical. Kit de sujeción SM 90 no incluido.

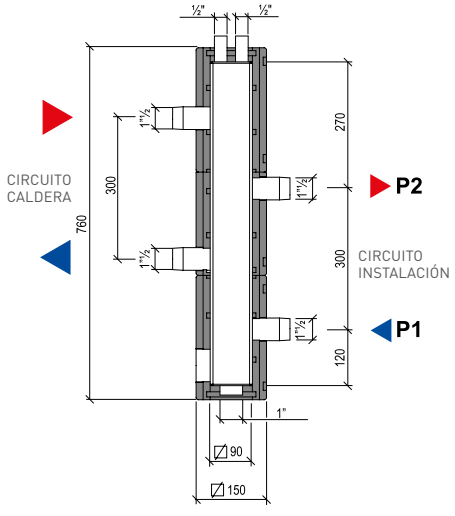
Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
017057	1½ " M x - 1½ " M DN 32	6,5	150 (Δt 20 °C)
018073	Kit sujeción SM 90	-	-

DIMENSIONES

CP 70 HYBRID



CP 90



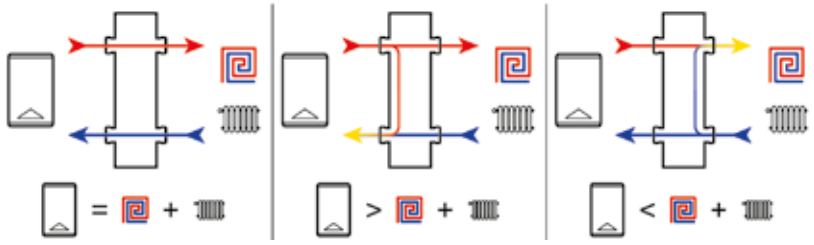
Separadores hidráulicos de compensación



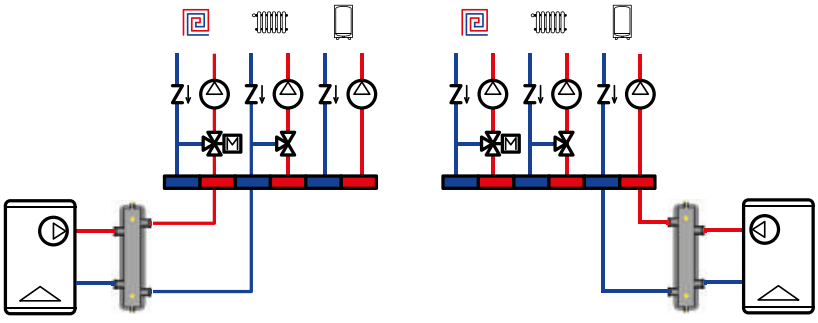
P73 DN 25

Separador hidráulico. Fabricado en acero ST 37.1. Potencia máx. con Δt 20 ºC. Presión máx.: 4 bar. Temp. máx.: 110 ºC. Incorpora tomas ½" H para válvula de vaciado y purgador automático. Aislamiento térmico EPP negro. Tapones en latón y juntas en EPDM. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx. 30% glicol. Instalación: Horizontal / vertical. Incluye soportes de fijación.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Capacidad (l)	Potencia (Kw)
730032	2" M - 2" M - 1/2" H	DN 32 - 8	7,7	186



EJEMPLOS DE INSTALACIÓN



Separadores hidráulicos de compensación



CP 120 – DN 50

Separador hidráulico de compensación fabricado con perfil cuadrado de acero. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior 1" H para válvula de vaciado o kit desfangador magnético. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuitos producción y distribución: 500 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
017058	2" M x 2" H	9,5	220

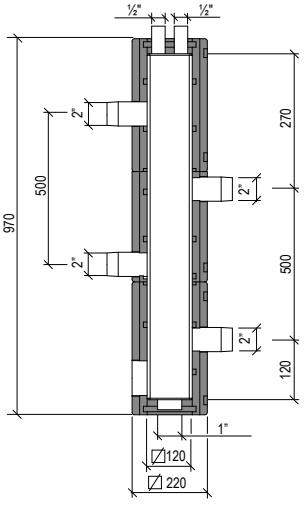


CP 120 – DN 32

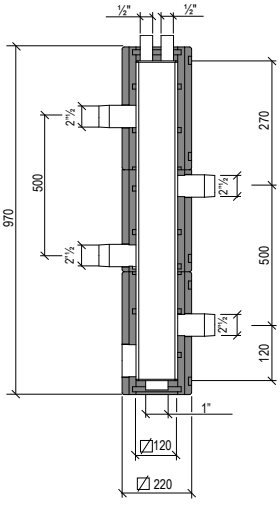
Separador hidráulico de compensación fabricado en acero Fe EN 10217-1. Presión máx.: 6 bar. Temp. máx.: 110 °C. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior 1" H para válvula de vaciado o kit desfangador magnético. Incluye aislamiento térmico EPP 40 gr/l, espesor 30 mm. Distancia entre tomas circuitos producción y distribución: 500 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical.

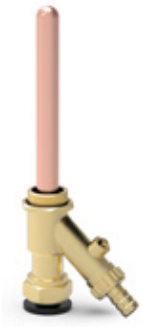
Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
017059	2 ½" M x 2 ½"H	18	418

DIMENSIONES: CP 120 DN 50



CP 120 DN 60





KIT DESFANGADOR MAGNÉTICO

Dispositivo universal compacto que permite eliminar impurezas de forma rápida y simple utilizando una mínima cantidad de fluido. Está equipado con una cápsula magnética de acero Inox, sellada con extremos soldados con láser a un racor de 1" M que garantiza una extraordinaria potencia magnética (12.200 Gauss). Incorpora grifo de vaciado/llenado.. Especialmente indicado para ser utilizado en separadores hidráulicos modelos CP o similares.

Código	Conexión	Long. total (mm)	Long. vaina (mm)
034058	1" M	245	145

Separadores hidráulicos de compensación

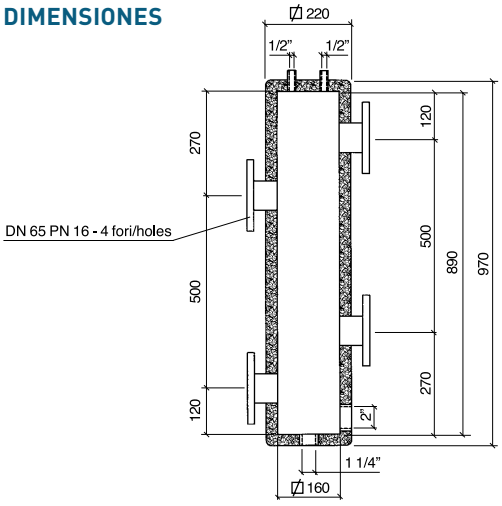


CP 160 - DN 65

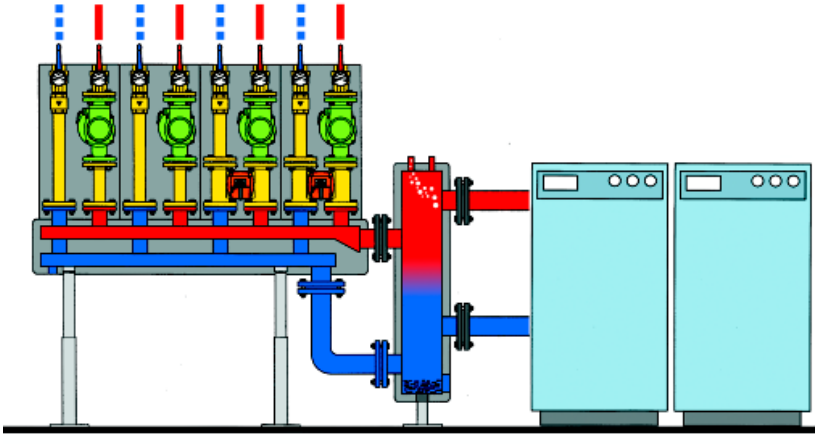
Separador hidráulico DN 40 fabricado en acero ST347.1. Aislamiento en EPP negro 40 l/g. Incorpora tomas superiores de ½" para sonda de temperatura y purgador automático (elementos no incluidos en precio). Incorpora toma inferior de 1 ¼" H para válvula de vaciado o dispositivo magnético. Capacidad: 21 l. Deflector incorporado. Caudal máx.: 18 m³/h. Temp. máx.: 100 ºC. Presión máx.: 6 bar. Bajo demanda, kit de conexión TB160 y base de apoyo regulable en altura para la unión del dispositivo CP 160 con el colector de distribución.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
017060	Bridas DN 65	18	418 (Δt 20 °C)

DIMENSIONES



EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Encontrarán la gama completa de purgadores automáticos de boya y válvulas de vaciado en pag. 104 y 130, respectivamente.

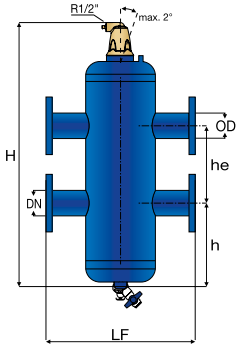
Separador hidráulico, desfangador magnético SCX-F embridado



SEPARADOR HIDRÁULICO MAGNÉTICO SCX-F-M

Dispositivo compacto para instalaciones de calefacción que combina las funciones de separador de aire, desfangador, desaireador y separador hidráulico. Fabricado en acero ST 37. Conexión mediante bridas. Filtro en acero Inox. Tipo Magneto: 11.00 Gauss. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 110 ºC. Incorpora purgador automático de aire y válvula de esfera para drenaje de suciedad e impurezas sólidas. Equipado con conexión superior para instalación de elementos de control como termómetros o termostatos.
Conexión vaciado: 3/4" H excepto DN 250, DN 300, conexión 2".

Código	Medida (DN)
010292	50
010293	65
010294	80
010295	100
010296	125
010297	150
010298	200
010299	250
010300	300



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Código	Medida	OD	H	h	he	LF	Potencia (Kw) (**)	Caudal (m3h)*
010292	DN 50	168,3	812	248	240	350	218	12
010293	DN 65	168,3	927	273	305	350	349	22,5
010294	DN 80	219,1	982	273	360	470	471	30
010295	DN 100	219,1	1232	345	465	475	820	45
010296	DN 125	323,9	1532	448	560	635	1256	75
010297	DN 150	323,9	1832	543	670	635	1884	112,5
010298	DN 200	400	2336	695	870	775	3143	187,5
010299	DN 250	500	2886	860	1100	890	5023	300
010300	DN 300	600	3402	1020	1295	1005	7064	412,5

(*) Caudal con velocidad fluido de 1 m/s. / (**) Potencia con Dt: 15 ºC.



AISLAMIENTO TÉRMICO

Para dispositivos embridados. Permite un mayor ahorro energético y es de fácil colocación, incluso con aquellos ya instalados. Resistente al agua y al choque térmico. Densidad: 140 Kg/m³. Temp. máx. trabajo: 230 ºC. Límites temp. -45 ºC + 260 ºC. Fabricado en color gris.

Código	Apto para
010166	Separador, desfangador SCX-F DN50
010167	Separador, desfangador SCX-F DN65
010168	Separador, desfangador SCX-F DN80
010169	Separador, desfangador SCX-F DN100
010170	Separador, desfangador SCX-F DN125
010171	Separador, desfangador SCX-F DN150
010172	Separador, desfangador SCX-F DN200

Bajo demanda también disponibles dispositivos desde DN 350 hasta DN 600 y toda la gama "gran caudal". Consultar precio y plazo de entrega.

Sistema HERCULES de concepto modular para grandes caudales

Grupos de impulsión, colectores de distribución, separadores hidráulicos para embridar







DESCRIPCIÓN SISTEMA HERCULES

Nuevo concepto de distribución modular versátil diseñado para simplificar, optimizar e independizar los circuitos de calefacción y refrigeración en salas de calderas y centrales térmicas. Una innovadora solución para instalaciones en las que se precisen caudales elevados y en las que se deban combinar diferentes dimensionados de tuberías. de componentes de calidad, fiabilidad, rapidez de diseño y montaje.

COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

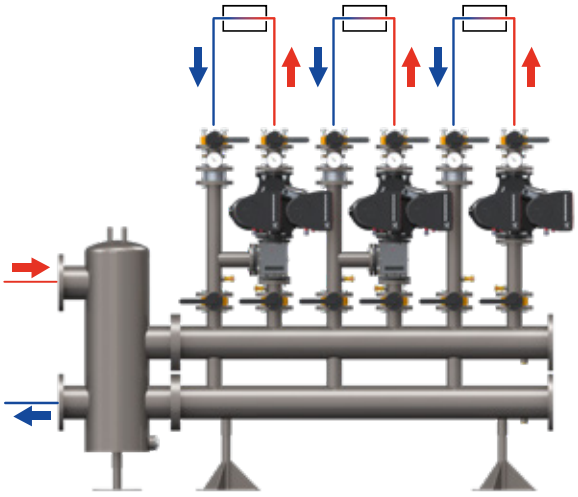
Destaca por su configuración modular basada en tres pilares técnicos.

Separadores hidráulicos que actúan como cámaras de compensación para independizar los circuitos de producción y distribución. Reducen la velocidad del fluido y aseguran la estratificación térmica, además de funcionar como separadores de aire y partículas.
Colectores zonales modulares que distribuyen el flujo hacia 2 o 3 circuitos independientes y que permiten montar grupos de impulsión directos o de mezcla equipados, incluso con bombas gemelas.
Kits de conexión y adaptación, gracias a los cuales el sistema puede adaptarse a espacios reducidos y conectar grupos de impulsión de diferentes tamaños.

VENTAJAS PRINCIPALES

Independencia Hidráulica Eliminando las interferencias, variaciones de caudal y pérdidas de carga entre las bombas del generador y las de las zonas de distribución.
Modularidad extensible que permite combinar diferentes diámetros nominales para adaptarse al tamaño exacto de cualquier demanda térmica.
Fiabilidad y rapidez de montaje con componentes prefabricados que encajan de manera precisa, reducen drásticamente las horas de soldadura y montaje.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Grupos hidráulicos premontados para grandes caudales

Para embridar compatibles con sistema HERCULES de concepto modular



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grupos de alta temperatura (directos) o de regulación con válvula mezcladora de 3 vías para motorizar. Fabricados en FE en 10217-1, incluyen aislamiento térmico Trocellen C080 RN2 espesor 30 mm. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 100 ºC. Conexión bridas PN 10. Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20º C

GRUPOS ALTA TEMPERATURA



S300 SIN BOMBA

Grupo de regulación directo. **Sin bomba de circulación**.

Código	DN	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)	Bomba long. (mm)
034042	40	Brida DN 40	9,1	211	250
034043	50	Brida DN 50	11,8	274	280
034044	65	Brida DN 65	15,3	314	340

S300 CON BOMBA

Grupo de regulación equipado **con bomba de circulación** Grundfoss UPM10XL 1-12.

Código	DN	Conexión	Caudal (m³/h) (*)	Potencia (Kw)	Impulsión
034040	40	Brida DN 40	9,1	211	Derecha
034041	40	Brida DN 40	9,1	211	Izquierda

GRUPOS DE MEZCLA MOTORIZABLES



TV3 300

Grupos de mezcla para motorizar. **Sin bomba de circulación**.

Código	DN	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)	Bomba long. (mm)
034047	40	Brida DN 40	6,46	150	250
034048	50	Brida DN 50	9,7	225	280
034049	65	Brida DN 65	13,5	314	340

TV3 300

Grupo de mezcla equipado **con bomba de circulación** Grundfos UPM10XL 1-12.

Código	DN	Conexión	Caudal (m³/h) (*)	Potencia (Kw)	Impulsión
034045	40	Brida DN 40	6,46	150	Derecha
034046	40	Brida DN 40	6,46	150	Izquierda

SERVOMOTOR

Eléctrico rotativo para grupos premontados serie HERCULES de alta temperatura y mezcla.

Código	Tipo servomotor	Válido para grupos
034056	230 V ON-OFF 3 puntos	S300 – TV300
034057	24 V control modulante 0-10 V	S300 – TV300

Colectores de distribución modular 2-3 zonas Sistema HERCULES

NOVEDAD



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Colectores de distribución modular de 2 o 3 zonas para embridar. Fabricados en Fe EN 10217, equipados con aislamiento térmico EPP 40 g/l espesor 30 mm. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 100 ºC. Conexión mediante bridas PN 10 a circuitos de generación y distribución. Bridas DN 100 y DN 150 8 orificios, resto bridas 4 orificios. Distancia entre tomas de conexión circuitos: 300 mm. Distancia entre cámaras impulsión/retorno: 300 mm. Permite montar grupos hidráulicos con circuladores gemelos. Adaptable a cualquier necesidad de instalación mediante los diversos kits de conexión disponibles. Valores de caudal y potencia obtenidos con Δt 20º C.

CONSIDERACIONES DE INTERÉS

La versatilidad del sistema BIG MODULAR permite la combinación de grupos de regulación y colectores con diferentes dimensiones y posicionamiento. Recomendamos indiquen las necesidades concretas de instalación para ofrecerles la mejor opción global de instalación



COLECTOR HERCULES DN 40

Colector de distribución aislado. Conexiones embridadas: circuito generación DN 100, circuito distribución DN 40. Kit de apoyo no incluido.

Código	Número zonas	Long. total (mm)	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
034050	2	1.288	33	750
034051	3	1.888	33	750



COLECTOR HERCULES DN 50

Colector de distribución aislado. Conexiones embridadas: circuito generación DN 100, circuito distribución DN 50. Kit de apoyo no incluido.

Código	Número zonas	Long. total (mm)	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
034052	2	1.288	33	750
034053	3	1.888	33	750



COLECTOR HERCULES DN 65

Colector de distribución aislado. Conexiones embridadas: circuito generación DN 150, circuito distribución DN 65. Kit de apoyo no incluido.

Código	Número zonas	Long. total (mm)	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
034054	2	1.288	70	1600
034055	3	1.888	70	1600

Colectores de distribución HERCULES para grupos de gran caudal

Accesorios complementarios para conexión modular

APLICACIONES

Accesorios de conexión para adaptar colectores de distribución HERCULES a grupos directos y de mezcla. La versatilidad del sistema HERCULES de concepto modular permite la combinación de grupos hidráulicos y colectores con diferentes dimensiones y posicionamiento. Recomendamos indiquen las necesidades concretas de instalación para determinar la mejor opción global.



KIT PIE SOPORTE

Incluye 2 unidades.

Código	Válido para colectores
034059	DN 40 – DN 50- DN 65



KIT TAPA

Incluye 2 tapas de 8 orificios.

Código	Válido para colectores
034060	DN 40 – DN 50
034061	DN 65



KIT TORNILLOS

Incluye 2 juntas, 16 tornillos con tuercas.

Código	Válido para colectores
034062	DN 40 – DN 50
034063	DN 65



KIT CONEXIÓN 90º

Incluye 2 unidades.

Código	Válido para colectores
034064	DN 40 – DN 50
034065	DN 65



KITS REDUCCIÓN

Adaptadores con bridas para acoplar colectores de distribución de diferentes tamaños con grupos premontados de impulsión o regulación. Kit conexión bridas no incluido.

Código	Conexiones
034066	DN 40 brida a DN 32 rosca H
034067	DN 50 brida a DN 32 rosca H
034068	DN 50 brida a DN 40 brida
034069	DN 65 brida a DN 32 rosca H
034070	DN 65 brida a DN 40 brida
034071	DN 65 brida a DN 50 brida

Separadores hidráulicos de compensación gran caudal serie HS

Para embridar compatibles con sistema HÉRCULES de concepto modular



HS 220 – DN 40 / DN 50

Separador hidráulico de compensación fabricado acero Fe EN 10217-1 barnizado epoxi. Equipado con aislamiento térmico Trocellen C08 RN2, espesor 30 mm. Incorpora deflector interno. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 100 °C. Conexiones embridadas DN 100 para circuitos de producción y distribución. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior lateral 2" H para válvula de vaciado. Incorpora conexión inferior 1 ¼" H para pie de apoyo no incluido. Conexión mediante bridas PN 10 8 orificios. Distancia entre tomas circuito producción: 600 mm. Distancia entre tomas circuito distribución: 300 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
034072	DN 100 x DN 100	33	750



HS 325 – DN 65 / DN 80

Separador hidráulico de compensación fabricado acero Fe EN 10217-1 barnizado epoxi. Equipado con aislamiento térmico Trocellen C08 RN2, espesor 30 mm. Incorpora deflector interno. Presión máx.: 10 bar. Temp. máx.: 100 °C. Conexiones embridadas DN 150 para circuitos de producción y distribución. Incorpora dos tomas superiores ½" H para purgador automático o control de temperatura, elementos no incluidos y toma inferior lateral 2" H para válvula de vaciado. Incorpora conexión inferior 1 ¼" H para kit de apoyo no incluido. Conexión mediante bridas PN 10 8 orificios. Distancia entre tomas circuito producción: 600 mm. Distancia entre tomas circuito distribución: 300 mm. Fluidos compatibles: agua y soluciones glicoladas, máx.: 30 % glicol. Instalación: vertical.

Código	Conexión	Caudal (m³/h)	Potencia (Kw)
034073	DN 150 x DN 150	70	1.600

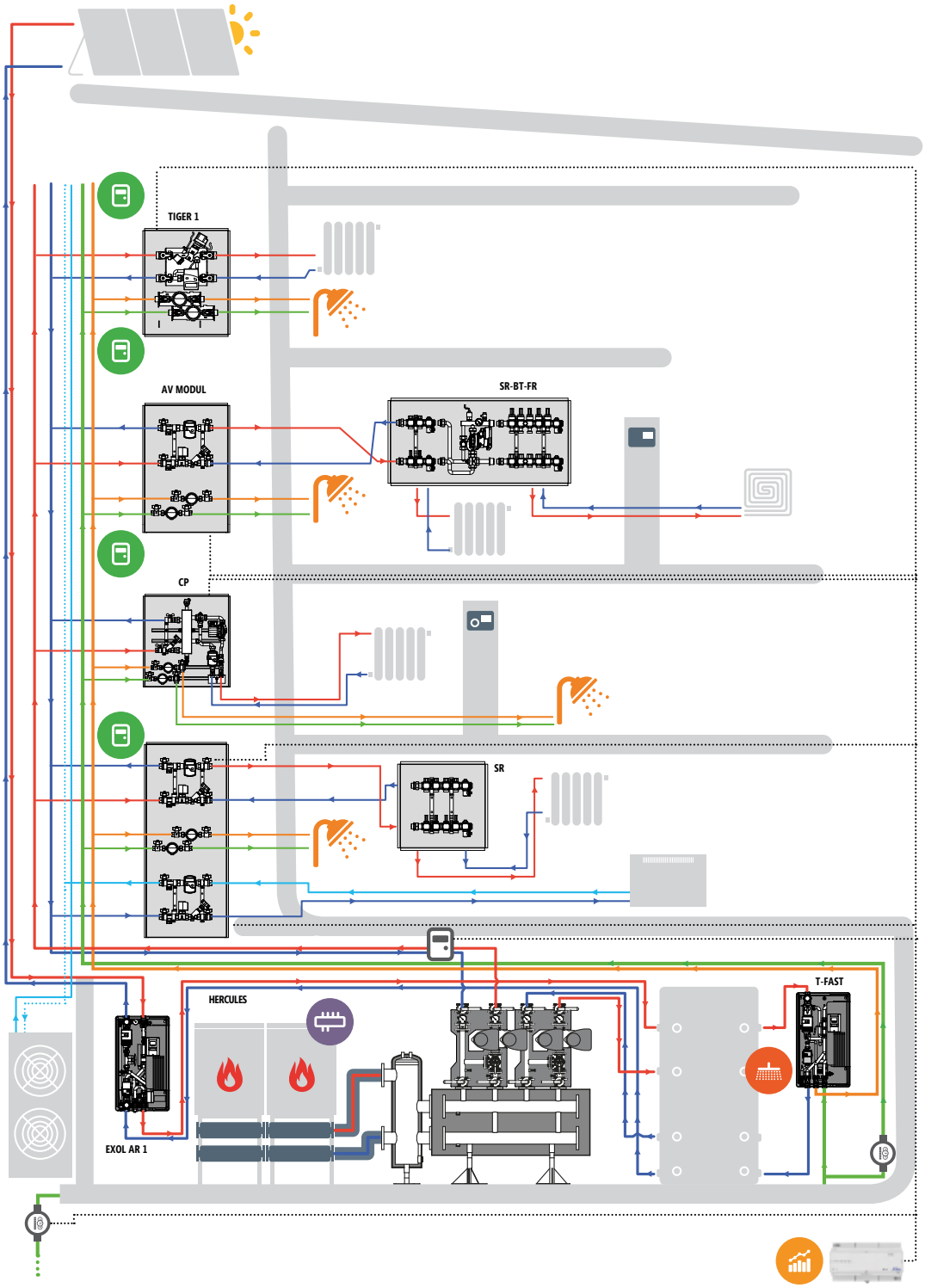


KIT APOYO

Para separadores hidráulicos serie HS

Código	Conexión	Válido para separadores
034074	1 ¼" M	HS 220 – HS 325

Sistema HERCULES de concepto modular para grandes caudales



Potermic®
COMPONENTES HIDROTÉRMICOS

www.potermic.com

CAT010926601

Central
Carrer Pla de l'Olivella, 5,
08780 Pallejà, Barcelona
Tel. + 34 93 672 01 01
comercial@potermic.es
administracion@potermic.es

Delegación Galicia
Pol. Ind. Novo Milladoiro - Rua Oliveira, 50E
15895 Milladoiro-Ames,
Santiago de Compostela
Tel. +34 981 94 16 80
potermicgalicia@potermic.es